

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



A importância **da marca**

# Vantagens dos compressores BOGE

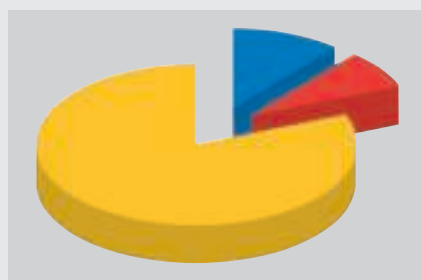
## Eficiência energética, otimização de custos e fiabilidade

Todos os compressores e acessórios BOGE são desenhados para obter a melhor relação qualidade custo de operação, aumentando a sua vida útil com a máxima fiabilidade reduzindo os custos energéticos e de manutenção, tanto em horas de paragem como em número e custo da peça.



Motores de eficiência energética Premium IE3

## A importância da qualidade



### POUPANÇA

Numa instalação de ar comprimido os custos típicos a 10 anos são:

- 11% Custo da Máquina e sua Instalação
- 8% Custo da Manutenção
- 81% Custo da Energia Eléctrica consumida

### EFICIÊNCIA ENERGÉTICA COM SISTEMA BOGE

Com variador de frequência	25% poupança média
Com sistema de controlo	20% poupança média
Com optimização da pressão	7% poupança média
Com manutenção BOGE	4% poupança média

### OUTROS BENEFÍCIOS / ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Manutenção simples e económica ao controlar o compressor com uma única válvula de admissão mecânica multifuncional.
- Tanque separador horizontal, que optimiza a separação do ar-óleo sem perdas de carga.
- Filtro separador com rosca e de fácil acesso, reduzindo assim o número de técnicos e de horas necessárias em cada intervenção, mesmo em máquinas de grande potência.
- Grande fiabilidade com menos 70% de tubagem, racores e cablagem.
- “A melhor peça é a aquela que não existe” a pouca tubagem existente é metálica, com racores hidráulicos, evitando fugas de óleo.
- Design que melhora a ventilação passiva, reduzindo assim a temperatura de operação dos componentes mecânicos e electrónicos, obtendo-se um menor consumo energético.
- Controlador programável com informação dos períodos de manutenção.
- Mínimo consumo em vazio, ao trabalhar a uma pressão de aproximadamente zero bares.
- Controlo que optimiza os ciclos de carga/vazio/paragem e diminui o consumo.
- Opção de controlo/gestão automática inteligente e monitorização à distância.

# BOGE Compressores

## Dedicação exclusiva ao ar comprimido

Fundada em 1907, Boge Kompressoren é o fabricante de compressores líder no mercado Alemão, sem dúvida, um dos mercados mais exigentes em produtos industriais.

Com 100 anos de história, a sua actividade centra-se em exclusivo, no desenho e fabrico de sistemas para produção, tratamento e armazenamento de ar comprimido.



**Todos os componentes são fabricados com a máxima exigência, pois são desenvolvidos e fabricados para serem fiáveis, duradouros e com baixo consumo energético.**

**Apostamos na qualidade e propomos uma marca fiável: BOGE**

**A nossa aposta é a fiabilidade e confiança.**

### POR QUÉ BOGE

- Com mais de 30% de cota no mercado alemão, que reconhece a inigualável relação preço qualidade dos equipamentos BOGE, devido tanto à sua fiabilidade, bem como aos seus baixos custos de manutenção e consumo energético.



- Empresa multinacional com presença e assistência técnica em mais de 70 países, estando assim próximo de todos os clientes.

- Dedicação exclusiva ao ar comprimido. Mais de 100 anos de êxito e inovação no desenho, fabricação, instalação e manutenção de sistemas completos de ar comprimido.

- Ampla gama de produtos e serviços.

- Equipamentos silenciosos de acordo com as normas ambientais.

- Os compressores de parafuso BOGE foram premiados internacionalmente pelo seu desenho, fiabilidade e facilidade de manutenção no Forum Industrial de Hannover.

- Garantia de 5 anos nos compressores de parafuso lubrificadas, sem custo adicional nem limite de horas de funcionamento.

- Certificação de qualidade ISO9001.

- Amplo stock de máquinas, sobressalentes e consumíveis nos nossos armazéns, para uma rápida e eficaz resposta ao cliente.



- Rede comercial e de assistência técnica própria, e mais de 40 distribuidores oficiais com assistência técnica em Espanha e Portugal.

- Amplo parque de máquinas instaladas em Espanha e Portugal, nos diversos sectores da indústria.





# Produtos BOGE

## Compressores, Armazenamento e Tratamento de Ar Comprimido

### Máquinas adequadas para baixo, médio e alto consumo de ar comprimido.

- Compressores de parafuso
- Compressores do tipo alternativo de pistão
- Compressores de alta pressão
- Boosters
- Compressores isentos de óleo de pistão
- Compressores isentos de óleo de parafuso
- Compressores centrífugos
- Compressores com variador de frequência
- Unidades para aplicações PET

#### Tratamento de ar comprimido

- Filtros de ar
- Secadores de ar frigoríficos
- Secadores de adsorção
- Secadores de membrana
- Reservatórios de ar
- Purgador de condensado
- Separador de água-óleo

#### Controladores

- trinity: até três compressores
- airtelligence/airtelligence PROVIS: até 16 compressores



# Serviços BOGE

Para a sua empresa, em qualquer sector industrial, as nossas soluções “Chave na mão” vão lhe parecer standard.

- Análise das necessidades em ar comprimido
- Projecto, engenharia e desenvolvimento de soluções integrais
- Instalações completas “chave na mão”
- Aluguer e renting de equipamentos
- Serviço de pós-venda preventivo e correctivo
- Serviço 24 horas
- Telemonitorização de instalações
- Auditorias energéticas
- Aplicações especiais e personalizadas de acordo com as necessidades de cada empresa, em todos os sectores da indústria.



## BOGE serviço de assistência técnica

A proposta do serviço de assistência técnica e manutenção BOGE desenvolveu-se de modo a adaptar-se às necessidades únicas e individuais de cada cliente.

### NOSSO OBJETIVO

O nosso objetivo é realizar um programa de assistência á medida de cada instalação, que cubra inspeções, manutenções, avarias, garantia e contratos com tudo incluído.

O nosso extenso programa de serviço assegura que o seu sistema de ar comprimido se mantenha nas melhores condições.

A BOGE está a sua disposição com uma ampla rede de assistência e técnicos de serviço certificados, repartidos por toda a Península Ibérica.



Quer seja para uma nova instalação, ampliação ou modificação, arranque de compressores, manutenção, reparação ou inspeção, pode confiar plenamente, e a todo o momento nos conhecimentos, tecnologia e experiência dos especialistas certificados da BOGE.